

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ХРАНЕНИЮ  
РЕАГЕНТА-ПОГЛОТИТЕЛЯ СЕРОВОДОРОДА И ЛЕТУЧИХ  
МЕРКАПТАНОВ «СНІМТЕС М100»**

**Основные физико-химические свойства:**

1. Химический состав	Композиция соединений на основе триазинов в органическом растворителе.	
2. Внешний вид продукта при (20±5) <sup>0</sup> С	Жидкость от бесцветного до коричневого цвета	
3. Вязкость кинематическая при 40 <sup>0</sup> С, мм <sup>2</sup> /с, не более	30,0	По ГОСТ 33
4. Концентрация водородных ионов (рН) в водном растворе с массовой долей реагента 0,3%, в пределах	9,5-10,5	По ГОСТ 22567.5
5. Температура застывания, <sup>0</sup> С, не выше	Минус 40	по ГОСТ 20287 (метод Б)
6. Плотность при 20 <sup>0</sup> С, кг/м <sup>3</sup> , в пределах	950-1150	По ГОСТ 3900
7. Температура вспышки в закрытом тигле	не ниже 15 <sup>0</sup> С	По ГОСТ 6356
8. Растворимость	Растворим в воде. Хорошо смешивается с нефтепродуктами в рекомендуемых дозировках	

**Применение:**

**СНІМТЕС М100** - жидкий продукт органического происхождения, не содержит металлов, галогенов, свободного формальдегида. Предназначен для поглощения сероводорода и меркаптанов, содержащихся в нефтепродуктах, с целью снижения попадания сернистых соединений, вызывающих неприятный запах, в газовую фазу. Может быть использован - в емкостях для хранения и транспортировки, в грузовых трюмах судов, а также во время перекачки нефтепродуктов. Может поглощать как свободный сероводород и меркаптаны, содержащиеся в нефтепродукте, так и сероводород, выделяющийся в результате термического разложения меркаптанов.

**Способы ввода:**

**СНІМТЕС М100** может вводиться в поток нефтепродукта с помощью стандартных дозирующих насосов и статических смесителей для достижения необходимой степени перемешивания. Ввод реагента осуществляется в перекачиваемый нефтепродукт, подогретый до температуры 50-110 <sup>0</sup>С. **СНІМТЕС М100** может добавляться в любой точке НПЗ или установки, но для достижения максимальной эффективности действия поглотителя необходимо обеспечить интенсивное перемешивание. После процесса смешения поглотителя с нефтепродуктом

необходимо некоторое время поддерживать турбулентный режим течения в трубопроводе.

Нагрев нефтепродукта до температуры выше 60 °С, предпочтительно около 90-100 °С, повышает эффективность поглощения, поскольку при этом реагент быстрее реагирует с сернистыми соединениями. Температура нефтепродукта не должна быть выше 130 °С.

Дозировка **СНМТЕС М100** зависит от содержания и соотношения в нефтепродуктах сероводорода и меркаптанов, а также от способа ввода и условий смешения.

Рекомендуемая норма вовлечения **СНМТЕС М100** составляет от 5 до 15 ppm реагента на 1 ppm сероводорода.

#### **Хранение:**

Реагент **СНМТЕС М100** хранят с соблюдением правил хранения легковоспламеняющихся жидкостей.

Предпочтительная температура хранения **СНМТЕС М100** находится в диапазоне от 5 до 40 °С, допустимая в пределах минус 35 до плюс 40 °С. Не рекомендуется нагревать реагент выше 40 °С в процессе хранения.

Реагент должен храниться и транспортироваться в таре, исключающей контакт с влагой и агрессивными средами.

**СНМТЕС М100** нельзя смешивать с кислотами.

Гарантийный срок хранения реагента **СНМТЕС М100** - один год со дня изготовления.