

TURKMENISTAN
Turkmenbashi Oil Refinery complex

DIESEL OIL FROM LITTLE SULFUROUS CRUDE OIL

TŞ 05766698-06-2005

№	Description of index	figure
1	Cetane number, not less than	45
2	Fraction composition: - 50% °C, not more than - 96% °C, not more than	290 360
3	Kinematic viscosity 20 ⁰ C, mm ² /s, (sSt)	3,0-6,0
4	Pour point, °C, not more than	- 10
5	Cloud point, °C, not more than	- 5
6	Flash point in close cup, °C, not less than - for diesel locomotive and ship engines and gas turbines - for diesels of the general-purpose - for diesels of the general-purpose	62 50 40
7	Mass portion of sulfur, %, not more than	0,2
8	Mass portion of mercaptane sulfur, %, not more than	0,008
9	Mass portion of hydrogen sulfide	no
10	Copper plate testing	ok
11	Presence of acids and bases, soluble in water	no
12	Actual resin concentration, mg 100 sm ³ fuel, not more than	40
13	Acidity, mg KOH by 100 sm ³ , not more than	10
14	Iodine number, mg I ₂ for 100g, not more than	6
15	Ash contents, % weight, not more than	0,005
16	Carbon residue of 10% remainder %, not more than	0,25
17	Filtering factor, not more than	3,0
18	Presence of mechanical impurities	no
19	Presence of water	no
20	Density 20 ⁰ C, kg/m ³ , not more than	860

Note:

1. From 1 March before 1 November production and using fuel allowed with pour point not above 0 °C (without determination of the cloud point) and contents of water not more "traces".
2. A filtering factor is defined in reservoir of the transfer base, but plant guarantees correspondence of the rate, specified in standard specifications.
3. Factor on points 1, 7, 8, 9, 15 are defined seasonally, once at 10 days.

ТУРКМЕНИСТАН
Туркменбашинский комплекс нефтеперерабатывающих заводов

ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ
ТШ 05766698-06-2005

№	Наименование показателя	Норма
1	Цетановое число, не менее	45
2	Фракционный состав: - 50% перегоняется при температуре, °С, не выше - 96% перегоняется при температуре (конец кипения), °С, не выше	290 360
3	Кинематическая вязкость при 20 ⁰ С, мм ² /С, (сСт)	3,0-6,0
4	Температура застывания, °С, не выше	Минус 10
5	Температура помутнения, °С, не выше	Минус 5
6	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже: - для тепловозных и судовых дизелей и газовых турбин - для дизелей общего назначения - для дизелей общего назначения	62 50 40
7	Массовая доля серы, %, не более	0,2
8	Массовая доля меркаптановой серы, %, не более	0,008
9	Содержание сероводорода	Отсутствие
10	Испытание на медной пластинке	Выдерживает
11	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие
12	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива, не более	40
13	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива, не более	10
14	Йодное число, г йода на 100 г топлива, не более	6
15	Зольность, %, не более	0,005
16	Коксуемость 10%-го остатка, %, не более	0,25
17	Коэффициент фильтруемости, не более	3,0
18	Содержание механических примесей	Отсутствие
19	Содержание воды	Отсутствие
20	Плотность при 20 ⁰ С, кг/м ³ , не более	860

Примечания:

1. Допускается с 1 марта по 1 ноября выработка и применение топлива с температурой застывания не выше 0⁰С (без определения температуры помутнения) и содержание воды не более «следы»
2. Показатель – коэффициент фильтруемости определяется в резервуарах перевалочной нефтебазы ТКНПЗ, а завод гарантирует соответствие нормы указанных в ТШ
3. Показатель по пунктам 1,7,8,9,15 определяется периодически, один раз в декаду.

TÜRKMENISTAN
Türkmenbaşydaky nebiti gaýtadan işleýän zawodlar toplumy

KÜKÜRDI AZ NEBITDEN ALYNÝAN DIZEL ÝANGYJY

TŞ 05766698-06-2005

№	Görkezijileriň atlary	kadalar
1	Setanyň mukdary, az däl	45
2	Fraksion düzümi: - 50%-i temperaturada işlenilip geçirilýär, ýokary däl - 96%-i temperaturada işlenilip geçirilýär, ýokary däl	290 360
3	Kinematik şepbeşikligi 20 ⁰ C, mm ² /s, (sSt)	3,0-6,0
4	Sowap gatamak temperaturasy, ⁰ C, ýokary däl	minus 10
5	Bulanmak temperaturasy, ⁰ C, ýokary däl	minus 5
6	Ýalpyldama temperaturasy ýapyk tigelde kesgitlenilişi, ⁰ C, aşak däl: - teplowoz we gämi dizelleri hem-de gaz turbinalary üçin - umumy maksatlar üçin ulanylýan dizeller üçin - umumy maksatlar üçin ulanylýan dizeller üçin	62 50 40
7	Kükürdiň massa paýy, %, artyk däl	0,2
8	Merkaptan kükürdiniň massa paýy, %, köp däl	0,008
9	Kükürtli wodorodyň mukdary	ýok
10	Miss plastinkasyndaky synag	çydamly
11	Suwda ereýän kislotalaryň we aşgarlaryň mukdary	ýok
12	Hakyky smolanyň konsentrasiýasy, 100 sm ³ ýangyçda mg, artyk däl	40
13	Turşulygy, 100 sm ³ ýangyçda mg KOH, artyk däl	10
14	Ýoduň mukdary, 100g ýangyçda ýoduň gramy, artyk däl	6
15	küllülük, %, artyk däl	0,005
16	10% galyndynyň kokslanmagy, %, artyk däl	0,25
17	Filtirlenme koeffisiýenti, artyk däl	3,0
18	Mehaniki garyndylarynyň mukdary	ýok
19	Suwuň mukdary	ýok
20	20 ⁰ C-da dyklyzlygy, kg/m ³ , artyk däl	860

Bellik:

1. Sowap gatamak temperaturasy 0 ⁰C ýokary däl ýangyjyny öndürilmegi we ulanmagy (bulanmak temperaturasyny kesgitlemän) we suwuň mukdary köp däl “zy” 1-nji mardan 1-nji noýabra çenli rugsat edilýär.
2. Filtirlenme koeffisiýent gorkezijisi TNGIZT-nyň Kenar nebitönümlerini ýükleýji kärhanasynyň çekeklerinden (rezerwuarlaryndan) kesgitlenilýär, zawod bolsa TŞ-de görkezilen kadalarynyň laýyklygyny kepillendirýär.
3. Показатель по пунктам 1,7,8,9,15 bendine boýunça görkezijiler ongünlükde bir gezek kesgitlenýär.