

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ХРАНЕНИЮ
РЕАГЕНТА-ПОГЛОТИТЕЛЯ СЕРОВОДОРОДА И ЛЕТУЧИХ
МЕРКАПТАНОВ «СНІМТЕС М100»**

Основные физико-химические свойства:

| | | |
|--|---|-------------------------|
| 1. Химический состав | Композиция соединений на основе триазинов в органическом растворителе. | |
| 2. Внешний вид продукта при (20±5) ⁰ С | Жидкость от бесцветного до коричневого цвета | |
| 3. Вязкость кинематическая при 40 ⁰ С, мм ² /с, не более | 30,0 | По ГОСТ 33 |
| 4. Концентрация водородных ионов (рН) в водном растворе с массовой долей реагента 0,3%, в пределах | 9,5-10,5 | По ГОСТ 22567.5 |
| 5. Температура застывания, ⁰ С, не выше | Минус 40 | по ГОСТ 20287 (метод Б) |
| 6. Плотность при 20 ⁰ С, кг/м ³ , в пределах | 950-1150 | По ГОСТ 3900 |
| 7. Температура вспышки в закрытом тигле | не ниже 15 ⁰ С | По ГОСТ 6356 |
| 8. Растворимость | Растворим в воде. Хорошо смешивается с нефтепродуктами в рекомендуемых дозировках | |

Применение:

СНІМТЕС М100 - жидкий продукт органического происхождения, не содержит металлов, галогенов, свободного формальдегида. Предназначен для поглощения сероводорода и меркаптанов, содержащихся в нефтепродуктах, с целью снижения попадания сернистых соединений, вызывающих неприятный запах, в газовую фазу. Может быть использован - в емкостях для хранения и транспортировки, в грузовых трюмах судов, а также во время перекачки нефтепродуктов. Может поглощать как свободный сероводород и меркаптаны, содержащиеся в нефтепродукте, так и сероводород, выделяющийся в результате термического разложения меркаптанов.

Способы ввода:

СНІМТЕС М100 может вводиться в поток нефтепродукта с помощью стандартных дозирующих насосов и статических смесителей для достижения необходимой степени перемешивания. Ввод реагента осуществляется в перекачиваемый нефтепродукт, подогретый до температуры 50-110 ⁰С. **СНІМТЕС М100** может добавляться в любой точке НПЗ или установки, но для достижения максимальной эффективности действия поглотителя необходимо обеспечить интенсивное перемешивание. После процесса смешения поглотителя с нефтепродуктом

необходимо некоторое время поддерживать турбулентный режим течения в трубопроводе.

Нагрев нефтепродукта до температуры выше 60 °С, предпочтительно около 90-100 °С, повышает эффективность поглощения, поскольку при этом реагент быстрее реагирует с сернистыми соединениями. Температура нефтепродукта не должна быть выше 130 °С.

Дозировка **СНМТЕС М100** зависит от содержания и соотношения в нефтепродуктах сероводорода и меркаптанов, а также от способа ввода и условий смешения.

Рекомендуемая норма вовлечения **СНМТЕС М100** составляет от 5 до 15 ppm реагента на 1 ppm сероводорода.

Хранение:

Реагент **СНМТЕС М100** хранят с соблюдением правил хранения легковоспламеняющихся жидкостей.

Предпочтительная температура хранения **СНМТЕС М100** находится в диапазоне от 5 до 40 °С, допустимая в пределах минус 35 до плюс 40 °С. Не рекомендуется нагревать реагент выше 40 °С в процессе хранения.

Реагент должен храниться и транспортироваться в таре, исключающей контакт с влагой и агрессивными средами.

СНМТЕС М100 нельзя смешивать с кислотами.

Гарантийный срок хранения реагента **СНМТЕС М100** - один год со дня изготовления.