



ЭНГЕЛЬСКИЙ ЗАВОД ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

СОВРЕМЕННОЕ ИННОВАЦИОННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

Отдел реализации продукции:

+7 917 213 64 67

+7 967 805 94 64

tkezim@yandex.ru



Общество с ограниченной ответственностью «Энгельсский завод изоляционных материалов» (ООО «ЭЗИМ») – высокотехнологичное инновационное предприятие. ООО «ЭЗИМ» осуществляет научно-производственную деятельность с 2012 года. На предприятии действует система менеджмента качества, сертифицированная по требованиям системы стандартов ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008).

В структуре предприятия имеется лаборатория изоляционных материалов и прикладных исследований (ЛИМПИ), аттестованная в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии. Научно-исследовательские разработки защищены пятью патентами, а также поданы еще шесть заявок в Роспатент на изобретения.

Продукция «ЭЗИМ» имеет широкое применение во многих отраслях промышленности РФ.



Производство продукции полностью автоматизировано.

Вся продукция ООО «ЭЗИМ» сертифицирована.

Материалы предприятия включены в реестры
ПАО «Газпром», ФДА (Росавтодор), ГК «Автодор»
и Классификатор строительных ресурсов (КСР) Минтранса.

СВИДЕТЕЛЬСТВО ГОС. РЕГИСТРАЦИИ

Грунтовка «ЭММА»

СВИДЕТЕЛЬСТВО ГОС. РЕГИСТРАЦИИ

Мастика «ЭММА»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

БАВ «АМАДОР»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Мастика «ЭММА»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

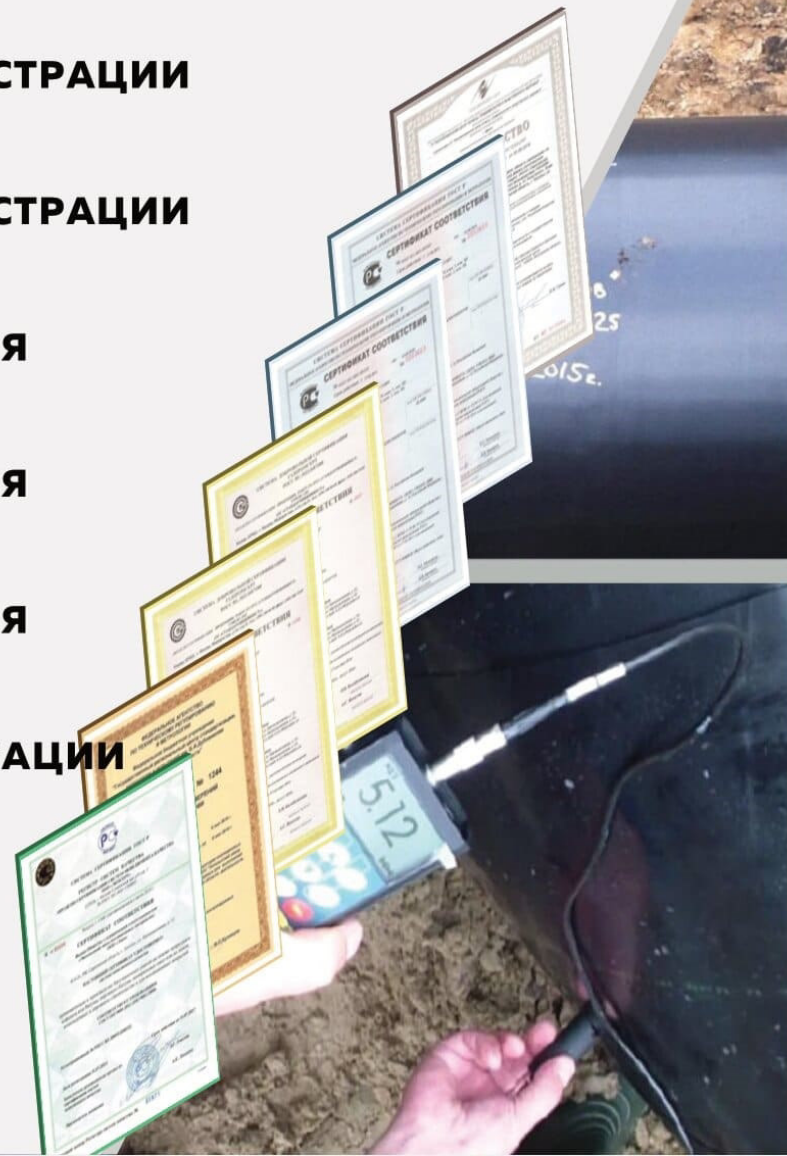
Грунтовка «ЭММА»

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ

Лаборатории

СЕРТИФИКАТ

ИСО 9001



Научно-исследовательские разработки ведутся совместно с известными в стране учеными в области нефтехимического синтеза, профессорами, докторами химических и технических наук.

Научный коллектив лаборатории ЛИМПИ осуществил синтез новых изоляционных материалов с физико-химической природой адгезии к металлам, отвечающих современным требованиям и обеспечивающих длительную защиту от коррозии подземных трубопроводов.

В лаборатории ЛИМПИ разработан и внедрен новый вид дорожного вяжущего для приготовления асфальтобетонных смесей, где вместо традиционных полимерных добавок применяются добавки на основе асфальтосмолистых олигомеров (асмолов). Дорожные вяжущие, выпускаемые «ЭЗИМ», могут применяться во всех климатических зонах.

ПАТЕНТ

Изоляционная композиция

ПАТЕНТ

Изоляционная композиция и способ ее получения

ПАТЕНТ

Полимерно-битумное вяжущее

ПАТЕНТ

Установка для определения площади отслаивания

ПАТЕНТ

Способ получения изоляционной композиции (варианты)



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ АСМОЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

АСМОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРОИЗВОДСТВА «ЭЗИМ»



Антикоррозионные покрытия
для защиты стальных поверхностей



Магистральные трубопроводы



Емкости хранения нефтепродуктов
и сжиженного газа



Антикоррозионное покрытие
для транспортных средств



Муниципальный транспорт



Консервация военной техники



Инженерные сооружения



Железнодорожный транспорт



Нефтяные вышки



Дорожное хозяйство



Дорожные вяжущие



Пропитки и грунтовки



Дорожные мастики



Заделка трещин и швов



Ресайклинг



Герметики



Восстановление
состаренного битума



Аэродромы



Мосты



Гидроизоляция



Метро



Здания и сооружения



Тоннели



Кровля



Фундаменты



Стены



ДОРОЖНОЕ ХОЗЯЙСТВО

УВЕЛИЧЕНИЕ СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ
ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ 2-3 РАЗА

РЕМОНТ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ
АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

СТОЙКОСТЬ
К ТРОПИЧЕСКОМУ
КЛИМАТУ

УСТОЙЧИВОСТЬ
К СОЛЕВЫМ
ВОЗДЕЙСТВИЯМ

ВЛАГОУСТОЙЧИВОСТЬ

ОТНОСИТЕЛЬНО БЫСТРЫЙ
СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

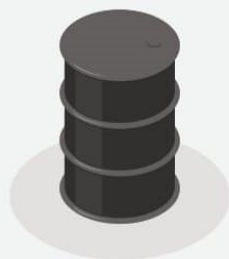
ПОВЫШЕННАЯ
УСТОЙЧИВОСТЬ
К КОЛЕОБРАЗОВАНИЮ

КОГЕЗИОННАЯ (МЕЖМОЛЕКУЛЯРНАЯ)
ПРОЧНОСТЬ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ
ВОЗРАСТАЕТ СО ВРЕМЕНЕМ





**БАВ «АМАДОР»
СПЕЦИАЛЬНОГО
ПРИГОТОВЛЕНИЯ
СТО 37803432-001-2015
(ПРИЛОЖЕНИЕ Б)**



**ПРОПИТКА АСМОЛЬНАЯ
«ПАСФАДОР»
СТО 37803432-004-2018**



**МАСТИКА АСМОЛЬНАЯ
«ДОРМАСТ»
СТО 37803432-003-2018**



**БИТУМНО-АСМОЛЬНОЕ
ВЯЖУЩЕЕ «АМАДОР»
СТО 37803432-001-2015**



ФЕДЕРАЛЬНОЕ ДОРОЖНОЕ АГЕНТСТВО
РОСАВТОДОР

КАТАЛОГ

**ЭФФЕКТИВНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ,
НОВЫХ МАТЕРИАЛОВ
И СОВРЕМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДОРОЖНОГО ХОЗЯЙСТВА**

**(ВКЛЮЧАЯ ИНФОРМАЦИЮ ОБ ИХ
ПРИМЕНЕНИИ ОРГАНАМИ УПРАВЛЕНИЯ
ДОРОЖНЫМ ХОЗЯЙСТВОМ)**

МОСКВА 2018

ИСПЫТАНИЯ ПО СИСТЕМЕ SUPERPAVE (СУПЕРВЭЙВ)

Объект испытаний: битумное вяжущее (20%мастика «РЕСОБИТ» +80% исходный битум марки БНД 70/100)

Цель испытаний: определение фактических физико-механических показателей

Виды испытаний: в соответствии с ПНСТ 85-2016, ПНСТ 82-2016, ГОСТ 33138-20147, ГОСТ 33137-2014.

Результаты испытаний: представлены в табл. 1

Таблица 1

Наименование показателя		Требования ПНСТ 85-2016	Фактическое значение для исходного битума (справочно)	Фактическое Значение для модифицированного битумного вяжущего	Методы испытаний
Температура размягчения, °С			52	59,4	ГОСТ 33142
Сдвиговая устойчивость, $G^*/\sin\delta$, при 10 рад/с, кПа	при 58°С	$G^*/\sin\delta \geq 1,0\text{кПа}$	2,04	9,25	ПНСТ 87
	при 64°С		1,09	4,57	
	при 70°С		0,54	2,30	
	при 76°С			1,20	
	при 82°С			0,59	
Критическая температура сдвиговой устойчивости, °С	при $G^*/\sin\delta = 1,0\text{кПа}$	64,7	76,2		
Сдвиговая устойчивость после старения, $G^*/\sin\delta$, при 10 рад/с, кПа	при 64°С	$G^*/\sin\delta \geq 2,2\text{кПа}$	3,06		
	при 70°С		1,57	8,23	
	при 76°С		-	4,25	
	при 82°С			2,26	
	при 88°С			1,22	
Критическая температура сдвиговой устойчивости, °С	при $G^*/\sin\delta = 2,2\text{кПа}$	66,9	82,3		
Изменение массы после старения, %		не более 1%	0,2	0,3	ГОСТ 33140

Низкотемпературная устойчивость: Жесткость, S(60) Ползучесть, m	При минус 12°C	S(60), не более 300, МПа	87,2	93,3	ПНСТ 79
		m, не менее 0,300	0,317	0,289	
	При минус 18°C	S(60), не более 300, МПа	168,1	164,6	
		m, не менее 0,300	0,279	0,276	
Критическая температура низкотемпературной устойчивости, °C		S(60= 300, МПа	-33,3	-34,3	
		m=0,300	-24,7	-16,9	
Марка по ПНСТ 85			PG 64-22	PG 76-16	ПНСТ 86

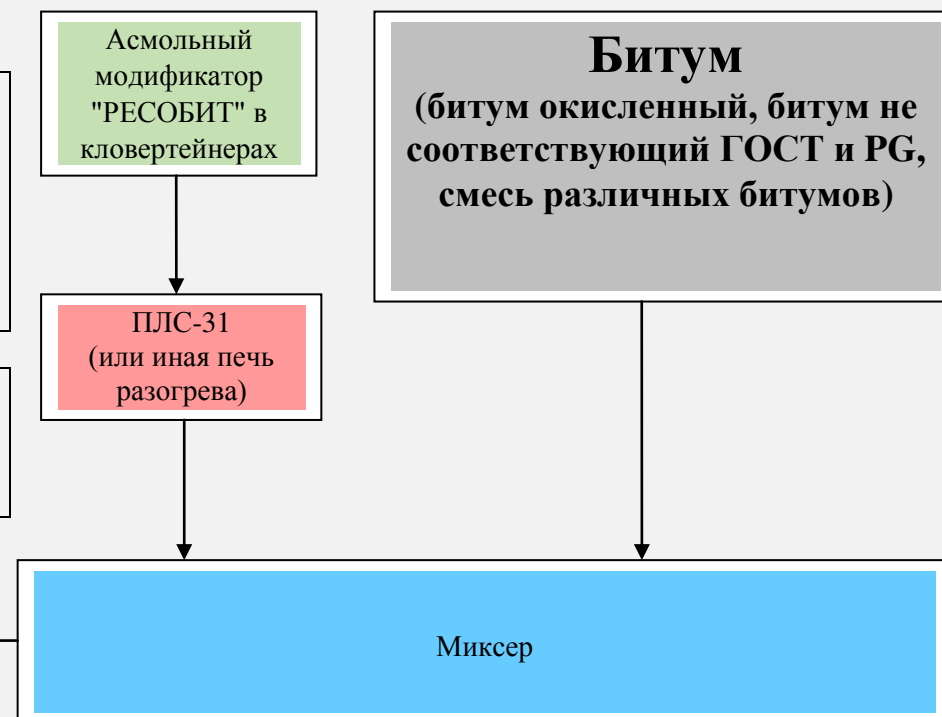
УСЛОВНАЯ СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА ПБВ



УСЛОВНАЯ СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА АБВ по PG

Требуемое количество модификационной асвольной добавки "РЕСОБИТ" для приготовления готового продукта по PG составляет от 10% до 20% используемого битума. Марка и свойства битума для изготовления вяжущего по PG значения не имеет. Лабораторный анализ входящего битума для изготовления вяжущего производится поставщиком бесплатно. На основании результатов анализа, поставщик дает точную рекомендацию по процентному содержанию модификатора в смеси с битумом для соответствия конечного продукта требуемым показателям PG.

Возможно изготовление асвольного битумного вяжущего по требуемым показателям PG на нашем производстве из сырья (битумной составляющей) Заказчика. В этом случае обязательно предварительное предоставление образцов сырья для предварительного лабораторного анализа с целью входящего контроля.

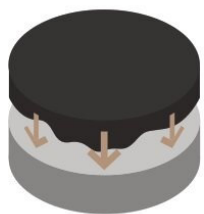


Готовое АБВ (асвольное битумное вяжущее) с улучшением свойств при длительном сроке хранения и возможностью многократного разогрева.

БАВ «АМАДОР» СПЕЦИАЛЬНОГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ

ДЛЯ УСТРОЙСТВА ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ МОСТОВЫХ
СООРУЖЕНИЙ СТО 37803432-001-2015 (ПРИЛОЖЕНИЕ Б)

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ПО СРАВНЕНИЮ С ПРИМЕНЯЕМЫМИ АНАЛОГАМИ



Адгезионные
(и когезионные) свойства
возрастают со временем



Экономичность
за счет более низких
температурных режимов
при применении



Менее токсично
(более экологично)



Стоимость в 2-3 раза
меньше, чем у аналогов

СТРОИТЕЛЬСТВО

УВЕЛИЧЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ
ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ В 2-3 РАЗА

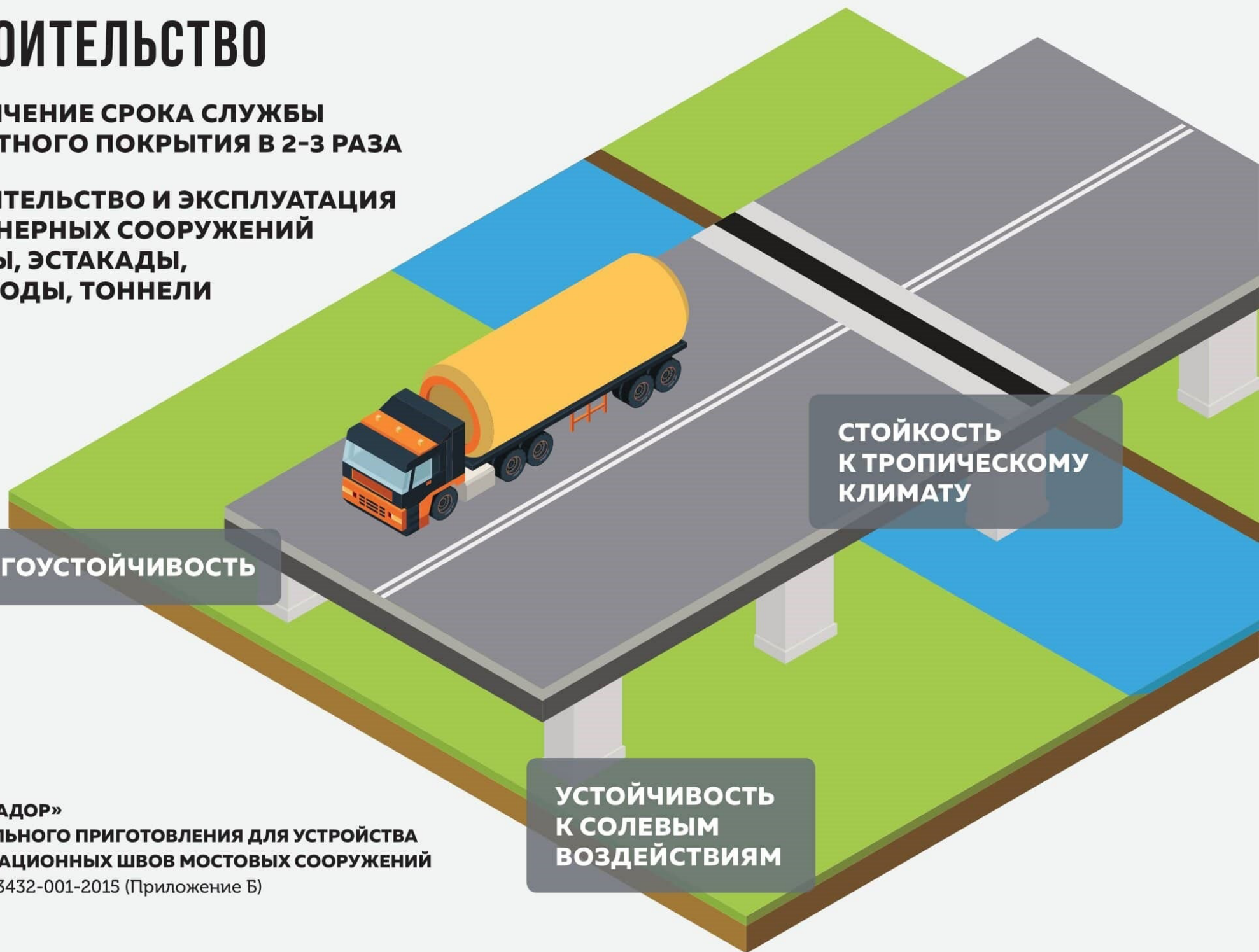
СТРОИТЕЛЬСТВО И ЭКСПЛУАТАЦИЯ
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ
МОСТЫ, ЭСТАКАДЫ,
ПЕРЕХОДЫ, ТОННЕЛИ

ВЛАГОУСТОЙЧИВОСТЬ

СТОЙКОСТЬ
К ТРОПИЧЕСКОМУ
КЛИМАТУ

УСТОЙЧИВОСТЬ
К СОЛЕВЫМ
ВОЗДЕЙСТВИЯМ

БАВ «АМАДОР»
СПЕЦИАЛЬНОГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ ДЛЯ УСТРОЙСТВА
ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ МОСТОВЫХ СООРУЖЕНИЙ
СТО 37803432-001-2015 (Приложение Б)



МАГИСТРАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ

УВЕЛИЧЕНИЕ СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ В 4-5 РАЗ

ПЕРЕИЗОЛЯЦИЯ В ПРОЦЕССЕ
КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

СТОЙКОСТЬ
К ТРОПИЧЕСКОМУ
КЛИМАТУ

УСТОЙЧИВОСТЬ
К СОЛЕВЫМ
ВОЗДЕЙСТВИЯМ

УСТОЙЧИВОСТЬ ПОКРЫТИЯ
К ОТСЛАИВАНИЮ ПОД ВОЗДЕЙСТВИЕМ
КАТОДНОЙ ПОЛЯРИЗАЦИИ





**МАСТИКА АСМОЛЬНАЯ «ЭММА»
ТУ 0258-001-37803432-2014**



**ГРУНТОВКА АСМОЛЬНАЯ «ЭММА»
ТУ 2312-002-37803432-2014**



ЕДИНЫЙ РЕЕСТР

ПОДРЯДЧИКОВ, ПОСТАВЩИКОВ И ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ ГРУППЫ «ГАЗПРОМ»



РЕЕСТР ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И ПОКРЫТИЙ, РАЗРЕШЕННЫХ
К ПРИМЕНЕНИЮ НА ОБЪЕКТАХ ПАО «ГАЗПРОМ»

МОСКВА
2018

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ЗДАНИЙ И ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ

**ГРУНТОВКА АСМОЛЬНАЯ «ЭММА»
СТРОИТЕЛЬНАЯ**

ТУ 2312-003-37803432-2015

**МАСТИКА ПОЛИМЕРНО-АСМОЛЬНАЯ
«МЕТРОИЗОЛ»**

ТУ 20.30.22.180-005-37803432-2018

ГРИБОУСТОЙЧИВОСТЬ

**СТОЙКОСТЬ
К ТРОПИЧЕСКОМУ
КЛИМАТУ**

**УВЕЛИЧЕНИЕ СРОКА
СЛУЖБЫ ЗАЩИТНОГО
ПОКРЫТИЯ В 2-3 РАЗА**

ВЛАГОУСТОЙЧИВОСТЬ

МАСТИКА АСМОЛЬНАЯ «ЭММА» для устройства
гидроизоляции тоннелей метрополитенов
ТУ 20.30.22.180-004-37803432-2018

**ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ АСМОЛЬНАЯ МАСТИКА
«АЭРОИЗОЛ»** ТУ 20.30.22.180-006-37803432-2018



АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ КАРКАСОВ ОСНОВАНИЙ ПАССАЖИРСКОГО И ГРУЗОВОГО АВТО И Ж/Д ТРАНСПОРТА

**МЕНЕЕ ТОКСИЧНО
ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ**

ВЛАГОУСТОЙЧИВОСТЬ

**СТОЙКОСТЬ
К ТРОПИЧЕСКОМУ
КЛИМАТУ**

КОМПОЗИЦИЯ АСМОЛЬНАЯ «УНИМИЛ»

ТУ 2312-010-37803432-2015

ГРУНТОВКА АСМОЛЬНАЯ «АСТРОЛЬ»

ТУ 2312-007-37803432-2015

КОМПОЗИЦИЯ АСМОЛЬНАЯ «УНИТРОЛ»

ТУ 2312-008-37803432-2015

ПРЕИМУЩЕСТВА АСМОЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

**ПО СРАВНЕНИЮ С ПРИМЕНЯЕМЫМИ АНАЛОГАМИ
(ПОЛИМЕРНО-БИТУМНЫМИ И БИТУМНО-РЕЗИНОВЫМИ МАСТИКАМИ)**

МАСТИКА АСМОЛЬНАЯ «ЭММА» ТУ 0258-001-37803432-2014 представляет собой инновационный продукт, полученный в результате реакции поликонденсации битума (или других тяжелых нефтяных фракций) со смесью диеновых углеводородов, отличающийся от традиционных полимерно-битумных материалов по составу и способу получения, и имеющий преимущества по техническим, эксплуатационным и экономическим параметрам.



Срок службы 35 лет –
в 4-5 раз выше
чем у полимерно-
битумного аналога



Удельная стоимость
в 4-5 раз ниже,
чем у аналогов



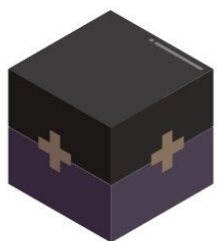
Асмольные мастики
можно наносить
на поверхность трубы
при 4-ой степени очистки



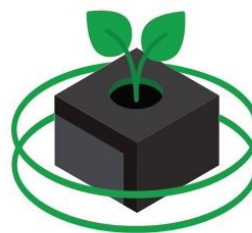
Водопоглощение ниже
за счет силы химической
природы на границе
«металл-мастика»

ПРЕИМУЩЕСТВА АСМОЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ПО СРАВНЕНИЮ С ПРИМЕНЯЕМЫМИ АНАЛОГАМИ
(ПОЛИМЕРНО-БИТУМНЫМИ И БИТУМНО-РЕЗИНОВЫМИ МАСТИКАМИ)



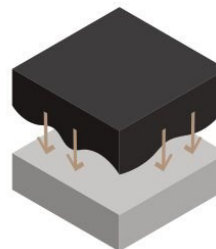
Хорошая совместимость
с полимерно-битумными
и битумно-резиновыми
мастиками



Менее токсично
(более экологично)



Хорошая совместимость
с электрохимической
защитой. Практически
не отслаивается
при катодной поляризации



Высокая, возрастающая
во времени, адгезия
к металлу за счет
физико-химического
взаимодействия

ПРЕИМУЩЕСТВА БИТУМНО-АСМОЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

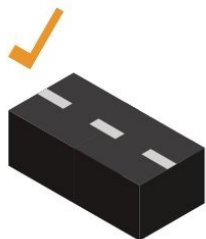
ПО СРАВНЕНИЮ С ПРИМЕНЯЕМЫМИ АНАЛОГАМИ
(ПОЛИМЕРНО-БИТУМНЫМИ ВЯЖУЩИМИ)



Удельная стоимость
в 4-5 раз ниже,
чем у аналогов



Низкая энергозатратность
при изготовлении
и эксплуатации



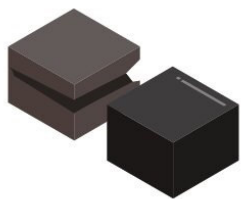
Увеличение
межремонтного
интервала в 2-3 раза



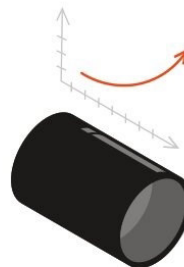
Уменьшение
эксплуатационных
расходов в 4-5 раз

ПРЕИМУЩЕСТВА БИТУМНО-АСМОЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ПО СРАВНЕНИЮ С ПРИМЕНЯЕМЫМИ АНАЛОГАМИ
(ПОЛИМЕРНО-БИТУМНЫМИ ВЯЖУЩИМИ)



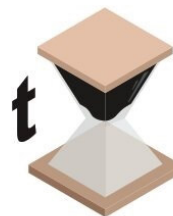
Отсутствие расслоения
продукта при перевозке
и длительном хранении



Прочность возрастает
со временем



Менее токсично
(более экологично)



Отсутствие «старения»
(доокисления)
асмольного вяжущего