



ООО «ПРОФЕССИОНАЛ» Россия, Самарская область,  
п.В.Подстепновка

Паспорт качества № 30

Наименование продукта: Мазут М-100

Дата изготовления: 09.01.2013

Резервуар №13

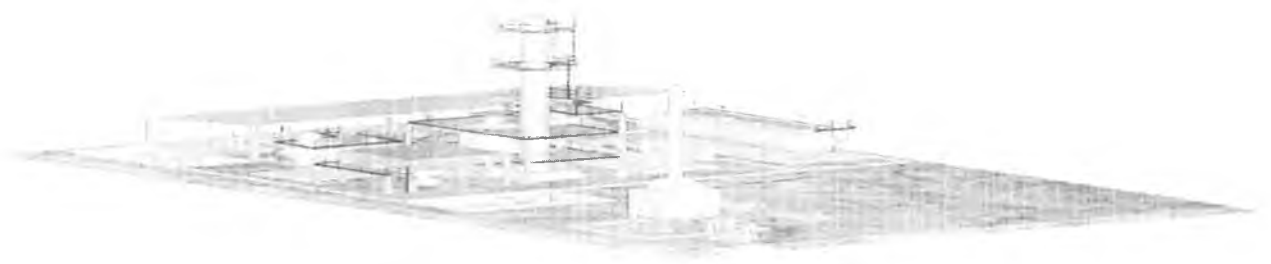
Технические характеристики

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Фактически	Метод испытания
1	Вязкость при 100°С, , не более, условная Кинематическая вязкость (сСТ)	6,8	<i>12</i>	ГОСТ6258
		$50,0 \cdot 10^{-6} (50,0)$	<i>22</i>	ГОСТ33
2	Массовая доля механических примесей,%, не более	1,0	<i>оmc</i>	ГОСТ 6370-83
3	Массовая доля воды,%, не более	1,0	<i>оmc</i>	ГОСТ2477-65
4	Массовая доля серы,%, не более	1,5	<i>1,179</i>	ГОСТР51947-2002
5	Температура вспышки, °С, в открытом тигле, не ниже	110	<i>117</i>	ГОСТ 4333-87
6	Плотность при температуре 20°С, кг/м3, не более	Не нормируется	<i>893</i>	ГОСТ 3900
7	Зольность,%, не более	0,05	<i>0,03</i>	ГОСТ1461-75
8	Температура застывания °С, не выше	25	<i>+5</i>	ГОСТ20287-91

Начальник хим.лаборатории ООО «ПРОФЕССИОНАЛ» *d*

Лаборант хим.анализа \_\_\_\_\_

Дата выдачи паспорта \_\_\_\_\_



## Паспорт качества № 27

Наименование продукта: Топливо печное (светлое)

Дата изготовления: 09.01.2013

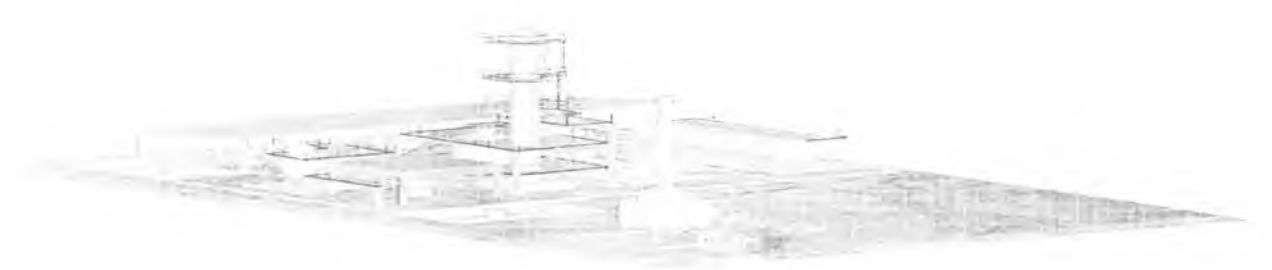
Резервуар № 6

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Фактически	Метод испытания
1	Фракционный состав: -50% перегоняется при температуре, °С, не выше 96% перегоняется при температуре (конец перегонки), °С, не выше	280 360	238 333	ГОСТ 2177
2	Температура застывания, °С, не выше	-10	-15 не заст	ГОСТ 20287
3	Температура помутнения, °С, не выше	-5	-15	ГОСТ 5066
4	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	40	43	ГОСТ 6356
5	Содержание механических примесей, % масс	Отсутствие	отс	ГОСТ 6370
6	Содержание воды, % масс	Отсутствие	отс	ГОСТ 2477
7	Плотность при температуре 20°С, кг/м <sup>3</sup> , не более	860	812	ГОСТ 3900
8	Цетановое число	45		ГОСТ 3122
9	Массовая доля серы, % не более	0.5	0,399	ГОСТ 19121
10	Зольность, % не более	0.01	0,01	ГОСТ 1461
11	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	отс	ГОСТ 6307
12	Кинематическая вязкость при 20°С, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	3.0-6.0	2,76	ГОСТ 33

Начальник хим. лаборатории ООО «ПРОФЕССИОНАЛ» \_\_\_\_\_

Лаборант хим. анализа \_\_\_\_\_

Дата выдачи паспорта \_\_\_\_\_



ООО «ПРОФЕССИОНАЛ» Россия, Самарская область,  
п.В.Подстепновка

Паспорт качества № 26

Наименование продукта: Нефтяной растворитель (нефрас)

Дата изготовления: 09.01.2013

Резервуар № 5

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Фактически	Метод испытания
1	Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup>	710-780	702	ГОСТ Р 51069
2	Фракционный состав: -температура начала перегонки, °С, не ниже - пределы перегонки, °С, не выше: 10-% 50% 90% -конец кипения, °С, не выше -доля остатка в колбе, % (по объему) не более -остаток и потери, % ( по объему), не более	Не нормируется  70 115 185 215  2 4	  70 111 147 164  1 2	ГОСТ Р ЕН 3405
3	Детонационная стойкость ,октановое число по моторному методу, не более	Не нормируется		ГОСТ 551 ГОСТ Р 52946
4	Массовая доля серы, % не более	0,05	0,069	ГОСТ Р 51947
5	Внешний вид	Чистый прозрачный	чистый прозрачный	ГОСТ Р 51105

Начальник хим. лаборатории ООО «ПРОФЕССИОНАЛ» \_\_\_\_\_

Лаборант хим. анализа \_\_\_\_\_

Дата выдачи паспорта \_\_\_\_\_